

# **RICHIESTA CONTRIBUTO SOCIO-ASSISTENZIALE**

**LL.RR. n.41/80, n.30/81, n.18/84 e n.23/2004**

**L.R. 11 del 05.06.2023**

**Spett.le “SERVIZI SOCIALI”  
COMUNE di POLICORO**

**OGGETTO: LL.RR. 41/80, n.30/81, n.18/84 e n.23/2004 - L.R. 11 del 05.06.2023 - RICHIESTA  
CONTRIBUTO PER TALASSEMICI – ANNO 2025.**

Il/la sottoscritt \_\_\_\_\_ nat \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

Oppure

Genitore/tutore del minore \_\_\_\_\_ nat \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ o tel. persona di riferimento \_\_\_\_\_

## **C H I E D E**

la concessione dell'assistenza economica ed il rimborso forfetario a titolo di rimborso spese, per l'anno **2025**, prevista dalle LL.RR. n. n.41/80, n.30/81, n.18/84 e n.23/2004; L.R. 11 del 05.06.2023

## **D I C H I A R A**

sotto la propria responsabilità, di avere a suo carico n.° \_\_\_\_\_ persone

Il sottoscritto o il richiedente (per minore) allega:

- 1- fotocopia del documento di riconoscimento.
- 2- certificato medico della struttura pubblica in busta chiusa.
- 3- Attestazione ISEE 2025.
- 4- Codice iban.

**F I R M A**

\_\_\_\_\_

Data, \_\_\_\_\_

*Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n.196, artt. 7, 11, 13). Ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003 n.196, sulla tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali, il trattamento delle informazioni (art.13, comma 1) che la riguardano, sarà improntato sui principi di correttezza, liceità e trasparenza e tutelando la Sua riservatezza e i Suoi diritti (art. 11). L'interessato può rivolgersi, in ogni momento, all' Ente al quale ha presentato i dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare o cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione di legge (art.7).*